



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ  
ΔΙΚΤΥΩΝ ΔΙΑΝΟΜΗΣ  
ΑΕΡΙΟΥ ΑΝΩΝΥΜΗ  
ΕΤΑΙΡΕΙΑ (ΔΕΔΑ)

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ  
TECHNICAL SPECIFICATION

PEMS 18/1/ ΑΝΑΘ. REV 00

ΗΜ/ΝΙΑ - DATE 17/09/2018

# ΔΙΚΤΥΑ ΔΙΑΝΟΜΗΣ ΑΠΟ ΠΟΛΥΑΙΘΥΛΕΝΙΟ ΣΦΑΙΡΟΚΩΝΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ

00/17.09.18			
	 ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΑΚΕΛΑΡΗΣ		 Α. ΣΓΟΥΡΑΚΗΣ
ΑΝΑΘΕΩΡ. REV./ΗΜΕΡ. DATE	ΕΠΙΜΕΛΕΙΑ/ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗ EDITING BY	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ / ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ REVISED BY/ APPROVED BY	



1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ:

Η ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ REMS 18/1/ΑΝΑΘ.REV.00/17.09.18 της ΔΕΔΑ ταυτίζεται με την ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΔΕΠΑ REMS 18/1/Αναθεώρηση:1<sup>η</sup>/Ημερ.Έγκρισης:01/09/1995, εκτός από τα αναγραφόμενα στο παρακάτω υπόμνημα:

Υπόμνημα

α/α	ΟΠΟΥ	ΑΝΤΙΚΑΘΙΣΤΑΤΑΙ
1.	ΔΕΠΑ	Δημόσια Επιχείρηση Δικτύων Διανομής Αερίου Α.Ε



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΕΡΙΟΥ  
Λεωφ. Μεσογείων 207  
115 25 ΑΘΗΝΑ  
Τηλ. : 6479106-6878600  
Fax.: 6479504

ΔΙΚΤΥΑ ΔΙΑΝΟΜΗΣ  
ΑΠΟ  
ΠΟΛΥΑΙΘΥΛΕΝΙΟ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ  
PEMS18/1

## ΣΦΑΙΡΟΚΩΝΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ

ΕΚΔΟΣΗ / EDITION : 1995

ΣΥΝΤΑΞΗ/PREPARED BY  
ΟΜΑΔΑ Τ.Δ.Δ.

ΕΛΕΓΧΟΣ/CHECKED BY  
Π. ΒΑΤΣΟΛΑΚΗΣ

ΕΓΚΡΙΣΗ/APPROVED BY  
Θ. ΤΕΡΖΟΠΟΥΛΟΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ/DATE  
01/09/95

ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΗ/REVISION  
1

ΣΕΛΙΔΕΣ/PAGES  
7

*Το παρόν έντυπο αποτελεί ιδιοκτησία της ΔΕΠΑ Α.Ε. και απαγορεύεται να ανατυπωθεί μέρος ή όλο χωρίς την έγγραφη άδεια του ιδιοκτήτη*



## Π Ε Ρ Ε Χ Ο Μ Ε Ν Α

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ
2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
3. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ
4. ΠΕΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ

## 1 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Η προδιαγραφή αυτή αναφέρεται σε σφαιροκωνικό σύνδεσμο σχεδιασμένο για μηχανική σύνδεση οποιουδήποτε εξαρτήματος προορίζεται να λειτουργήσει με μέγιστη πίεση λειτουργίας 4 bar.

## 2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### 2.1 Υλικό

Το εξάρτημα αποτελείται από χάλκινο ρακόρ, στέλεχος και περικόχλιο που περιγράφεται στις επόμενες σελίδες και είναι σύμφωνο προς το Γαλλικό Πρότυπο NF E 29-536.

Ο σφαιροκωνικός σύνδεσμος κατασκευάζεται από κράμα χαλκού και συμφωνεί με το Γαλλικό Πρότυπο NF A 51-105 όταν έχει παραχθεί με κοπή και με το NF A 53-703 όταν έχει παραχθεί με χύτευση.

### 2.2 Σήμανση

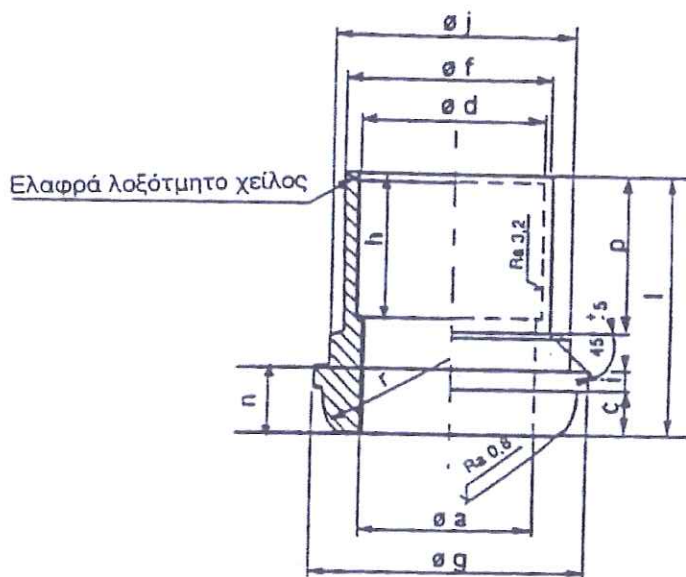
Το εξάρτημα πρέπει να φέρει στο σώμα του εμφανή και μόνιμη σήμανση αποτελούμενη από:

Εμπορική επωνυμία ή αρχικά του κατασκευαστή  
Εξωτερική διάμετρο του χαλκού (όταν το εξάρτημα πρόκειται να συνδεθεί με χαλκοσωλήνα)  
Τιμή μέγιστης ροπής στρέψης σε Newton-meter (Nm) σημειωμένη στις επίπεδες πλευρές του περικοχλίου και στο ρακόρ.

3. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Στέλεχος

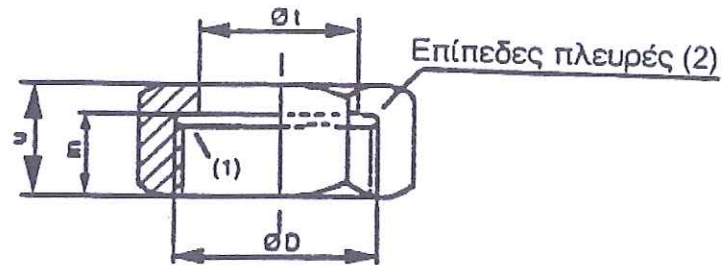
Διαστάσεις του στελέχους σε mm



Ο.Δ.	a	c ±0,1	d +0,16 18 0,07	f ±0,3	g ±0,1	h	i ±0,1	j ±0,2	l ±0,3	n ±0,1	p ±0,5	r ±0,1
15	15±0,1	5,6	18 0,07	j	24	14±1,4	2,5	21,1	28	7,1	-	11,2
25	26±0,3	6	28 0,08	31,5	38,6 (2)	20±1,6	3,5	33,5	37	11,1	22	19
32	32±0,3	6,2	35 0,09	38,6	44,5	25±2	3,5	41,5	42	13,1	27	22,8
50	50±0,3	8,6	54 0,09	58	66 (2)	34±2	4	59,8	55	19,2	36	33,5

(2) ± 0,2

## 3.2 Περικόχλιο



Διαστάσεις περικοχλίου σε mm

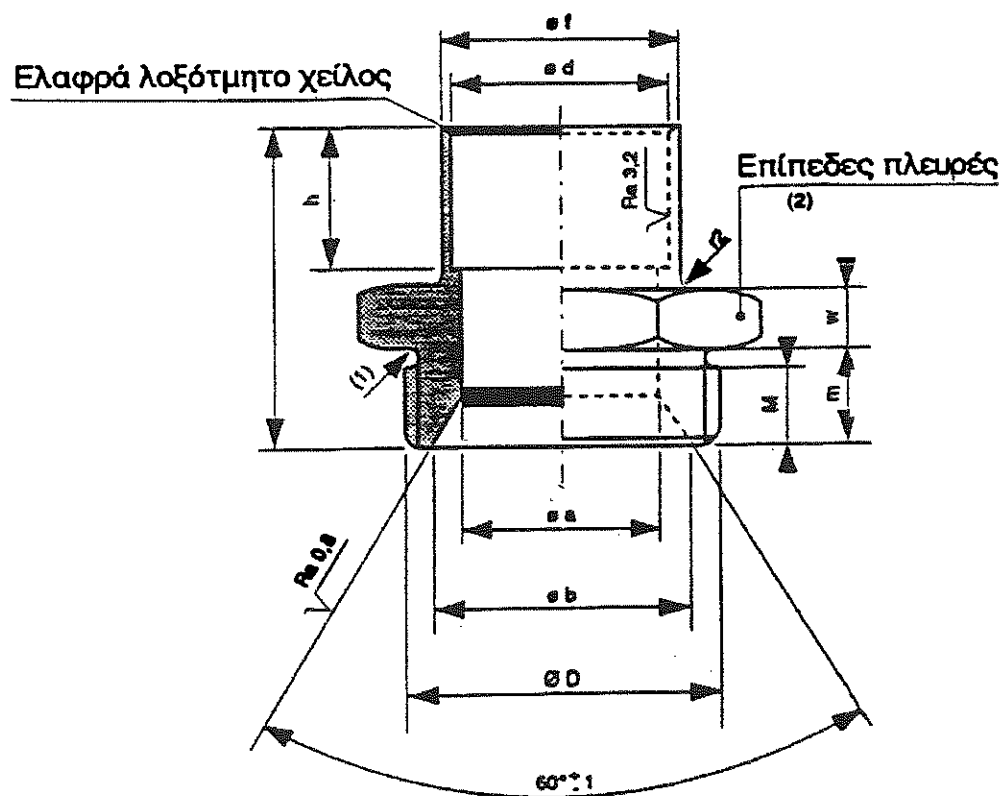
Διαμέτρηση	D NF E 03-005	m ±0,2	s	t ±0,3	u ± 0.3	Ροπή σφίξης Nm
15	G3/4	11,6	32 <sup>0</sup> -0,4	21,5±0,15	15,5	40
25	G 1 1/4	15,6	50 <sup>0</sup> -0,6	34±0,15	20,5	60
32	G 1 1/2	17,6	55 <sup>0</sup> -0,7	42±0,15	23	80
50	2 1/4	21,6	75 <sup>0</sup> -0,7	60,4±0,15	28,5	140

- (1) Η διάμετρος της προαιρετικής αυλάκωσης, εφόσον υπάρχει δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την εξωτερική διάμετρο του σπειρώματος.
- (2)  $S < 50 = 6$  επίπεδες πλευρές  
 $S \geq 50 = 6$  ή  $8$  επίπεδες πλευρές



### 3.3 Ρακόρ

Διαστάσεις του ρακόρ σε mm



Nominal diameter	a ± 0.3	b	D NF E03005	d	f ± 0.3	h	l ± 0.3	M ± 0.5	m ± 0.5	Cutting off	Dying	w ± 0.5
15	16	21 ± 0.1	G 3/4" B	+ 0.16 18 + 0.07	21.5	14 ± 1.4	34	8.5	11.5	27 <sup>0</sup> - 0.3	24 <sup>0</sup> - 0.4	8
25	26	35 ± 0.15	G 1" 1/4 B	+ 0.19 28 +0.08	31.5	20 ± 1.6	45	11.5	14.5	46 <sup>0</sup> - 0.6	41 <sup>0</sup> - 0.6	8
32	33	41.5 ± 0.15	G 1" 1/2 B	+ 0.23 35 + 0.09	38.6	25 ± 2	54	13.5	16.5	50 <sup>0</sup> - 0.6	46 <sup>0</sup> - 0.6	9
50	52	61 ± 0.15	G 2" 1/4 B	+ 0.23 54 0.09	58	34 ± 2	70	17	20.5	70 <sup>0</sup> - 0.7	65 <sup>0</sup> - 0.7	12

- (1) Προαιρετική αυλάκωση. Εάν υπάρχει, η διάμετρος της δεν πρέπει να ξεπερνά τη διάμετρο του σπειρώματος.
- (2)  $S < 50 = 6$  επίπεδες πλευρές  
 $S \geq 50 = 6-8$  επίπεδες πλευρές

#### 4. ΠΕΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ

Όταν ένα εξάρτημα συνδέεται με χαλκοσωλήνα, η σύνδεση πρέπει να πραγματοποιείται με ισχυρή τριχοειδή μπρουτζοκόλληση (brazing).

Το εξάρτημα είναι κατάλληλο για όλα τα αέρια, με μέγιστη πίεση λειτουργίας 4 bar.